

【 ハンガー回収の注意事項 】

ハンガー梱包・発送方法にバラつきがあり、ハンガーの破損等が発生しています。

- ①ハンガー破損・廃棄の減
- ②リユースダンボール箱の強度維持
- ③回収・リユース作業効率の向上

上記実現の為にマニュアル梱包方法・梱包数の厳守をお願い致します。

改善されない場合、ハンガー代のアップ→製品コストアップに繋がります。

- 1) 入り数目安・混載方法の指示に従い、ハンガーを詰める。

※配送時にダンボールの潰れ・ハンガーの破損やダンボールの破れ等が発生する為

※仕分け作業効率向上・ハンガーの絡まりによる検品時の破損を防止する為

- 2) 専用の回収ダンボールまたは指定サイズに繋いだ箱を使用する。

専用の回収ダンボールはリユースするため、箱に書き込みは不可です。

- 3) メンズとレディースハンガーの箱は分ける。(メンズとレディース混載は不可です)

※仕分け作業効率向上

回収後の検品・拭き取り作業はメンズとレディースそれぞれチームを分けて作業しています

- 4) 対象外のハンガー、サイズチップ・ハンガー被せ・シールなどは全て取り除く。

※品番はハンガーの内側に刻印されています※

具体的なNG事例は下記のページをご確認ください。

- 1. 梱包数が少ない …… 2ページ目
- 2. 混載時の複雑な状態 …… 2ページ目
- 3. クラフトテープの使用禁止 …… 3ページ目
- 4. 箱に文字が記入された状態 …… 3ページ目

ハンガーの梱包方法は以下のページをご確認ください。

- 1. メンズサイズハンガー<単独> …… 4ページ目
- 2. メンズサイズハンガー<混載> …… 5ページ目
- 3. レディースサイズハンガー<単独> …… 6ページ目
- 4. レディースサイズハンガー<混載> …… 7~9ページ目

ハンガー回収時に止めて頂きたい事例①

1. 梱包数が少ない状態（回収専用ダンボール使用時）



・箱のサイドに空間が出来ている



・箱のサイドに空間が出来ている

※配送時の段ボールの潰れ破れ及び
配送コストアップの要因になります

2. 混載時の仕分けが出来ていない状態



・レディースハンガーの混載が繁雑



・ボトムス用が並べられていない状態



・繁雑な状態な梱包で破損したハンガー、本体にシールを貼り付けたもの、クリップで繋げた状態での梱包。

※クリップでハンガー同士を連結すると、クリップ破損の原因となります。

※繁雑な梱包の場合、仕分け時間が約2倍になり、人件費アップ・ハンガー代アップに繋がります

ハンガー回収時に止めて頂きたい事例②

3. クラフトテープ使用禁止

※専用の回収ダンボール使用時の場合



・クラフトテープを使用した状態

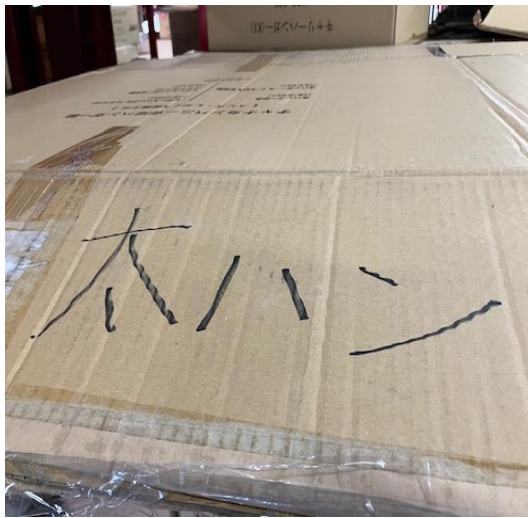


・クラフトテープを剥がした状態



4. ハンガー専用箱に文字記入された状態

※専用回収ダンボール使用時の場合



・余白にマジックで文字を記入



・赤ペンで印を付ける

※梱包時の注意※

クラフトテープを使用すると上から再度テープを貼ることが出来ないことに加え、テープを剥がす必要があり作業に時間がかかる為、使用を止めて下さい。

また、テープを剥がす際に箱の破損にも繋がり強度が低下し、箱のリサイクルができなくなってしまう為にOPPテープの使用をお願い致します。

リユース箱は再利用するため、外側に文字を記入したり○などの印を付けると、次回利用時に混乱の元となる為記入、印付けは止めて下さい。

【ORIHICA様 リユースハンガー梱包マニュアル】

各種メンズサイズハンガー＜単独＞

【注意事項】

- ①入り数が少ないと、上蓋の部分に空間が出来る。
(満載時の約65～70%)
- ②空間が発生すると積み上げで潰れ、状態がひどい場合再利用が不可。
- ③梱包数を増やすことで作業回数を減らすことができる。
(経費ダウンに繋がる)

ハンガー入り数目安	本数
1. OH-415のみ	100本以上
2. Qi-310Hのみ	200本程度

写真のようにハンガーを並べて入れます。

【OH-415の場合】 ※ハンガー以外の備品（サイズチップ・ハンガーかぶせ・シール等）が混ざらないようにご注意ください。



写真のように並べます（1列目安11本） 空いた隙間には赤丸部分のように詰めます。
※配送時にハンガーが動くのを防ぎ、ハンガー及びダンボールの破損を防止する為

【Qi-310Hの場合】 ※ハンガー以外の備品（サイズチップ・ハンガーかぶせ・シール等）が混ざらないようにご注意ください。



写真のように1段10本で並べながら、途中で隙間にハンガーを赤丸部分のように刺すように入れます。
※配送時にハンガーが動くのを防ぎ、ハンガー及びダンボールの破損を防止する為
すべて同じ方向に並べ、箱の一番上まで並べて下さい。

【ORIHICA様 リユースハンガー梱包マニュアル】

各種メンズサイズハンガー & 全種 <混載>

【注意事項】

- ①入り数が少ないと、上蓋の部分に空間が出来る。
(満載時の約65~70%)
- ②空間が発生すると積み上げて潰れ、状態がひどい場合再利用が不可。
- ③梱包数を増やすことで作業回数を減らすことができる。
(経費ダウンに繋がる)

ハンガー入り数目安	本数
1. OH-415とQi-310Hのみ	100本以上
2. メンズ・レディース混合 (OH-415・Qi-310H・YC-3550H・YC-3450H)	150本以上

写真のようにハンガーを並べて入れます。

【OH-415・Qi-310Hのみ】 ※ハンガー以外の備品（サイズチップ・ハンガーかぶせ・シール等）が混ざらないようにご注意ください。



写真のように1列にハンガーを同一方向に並べます（1列目安11本） 空いた隙間には赤丸部分のように詰めます。
下にOH-415を入れ、上にQi-310Hを写真（右）のように並べます。
※2種類のハンガーが交互に混ざらないように分けて入れて下さい。
※配送時にハンガーが動くのを防ぎ、ハンガー及びダンボールの破損を防止する為

【混載の場合】 ※ハンガー以外の備品（サイズチップ・ハンガーかぶせ・シール等）が混ざらないようにご注意ください。



【OH-415】 【Qi-310H】
【YC-3550H】 【YC-3450H】

種類別にハンガーを並べて詰めます。 ※ボトムス用はなるべく箱の底に詰めてください。
同じように並べて重ね、箱いっぱいになるまで詰めて下さい。

【ORIHICA様 リユースハンガー梱包マニュアル】

各種レディスサイズハンガー＜単独＞

【注意事項】

- ①入り数が少ないと、上蓋の部分に空間が出来る。
(満載時の約65～70%)
- ②空間が発生すると積み上げで潰れ、状態がひどい場合再利用が不可。
- ③梱包数を増やすことで作業回数を減らすことができる。
(経費ダウンに繋がる)

ハンガー入り数目安	本数
1. YC-3550Hトップスのみ	150本以上

写真のようにハンガーを並べて入れます。

1段目～ ※ハンガー以外の備品（サイズチップ・ハンガーかぶせ・シール等）が混ざらないようにご注意ください。



①ハンガーを一列に並べて積み上げます（一段目安：トップス用12本）

3段目以降 ※ハンガー以外の備品（サイズチップ・ハンガーかぶせ・シール等）が混ざらないようにご注意ください。



②同じように並べて重ねていき、空いたスペースにも赤丸部分のように詰めます。
※配送時にハンガーが動くのを防ぎ、ハンガー及び段ボールの破損を防止する為

トップス用とボトムス用の混合

専用仕切り板を用いて梱包します。 …… 7～9ページ目をご確認ください

【ORIHICA様 リユースハンガー梱包マニュアル】

各種レディスサイズハンガー＜混載＞

【注意事項】

- ①入り数が少ないと、上蓋の部分に空間が出る。
(満載時の約65～70%)
- ②空間が発生すると積み上げで潰れ、状態がひどい場合再利用が不可。
- ③梱包数を増やすことで作業回数を減らすことができる。
(経費ダウンに繋がる)

ハンガー入り数目安	本数
1. トップス・ボトムス混合 (YC-3550H・YC-3450H)	混合 200本以上

①専用仕切り板を用意します。

1枚単位での購入ですので、回収専用ダンボールと同じメールフォームからご発注ください。



**注意)仕切り板はハンガー回収時に返送不要です。
必ず抜いてから梱包をお願いします。**

- ① 繁雑な状態では入り数が減り、リユース作業時間が増える (人件費増加)
- ② 繁雑に入れることでハンガーの破損・フック曲がりに等に繋がる。
- ③ そのため、仕切りを入れてスペースの無駄なく梱包する。

②組み立てた回収用ダンボールの中央付近で仕切ります。

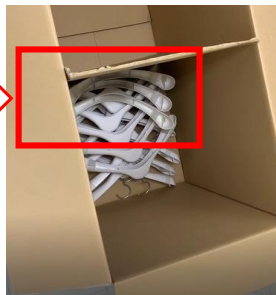


③片側にトップス用ハンガーを5本ずつ交互に入れます。

隙間があれば2～3本ほど差し込み埋めていきます。



2～3本ほど
差し込み隙間を
埋めます



【ORIHICA様 リユースハンガー梱包マニュアル】

④逆側にボトムス用ハンガーを10本くらいずつ、交互の方向に入れてます。



⑤トップス側のサイドにある隙間にも2本ずつ埋めていき、できる限り隙間を無くします。



【ORIHICA様 リユースハンガー梱包マニュアル】

⑥ボトムス側も隙間なく埋めます。フックの方向を変えながら入れると、多く入ります。



⑦トップス用を上まで入れたら仕切り板を抜きます。

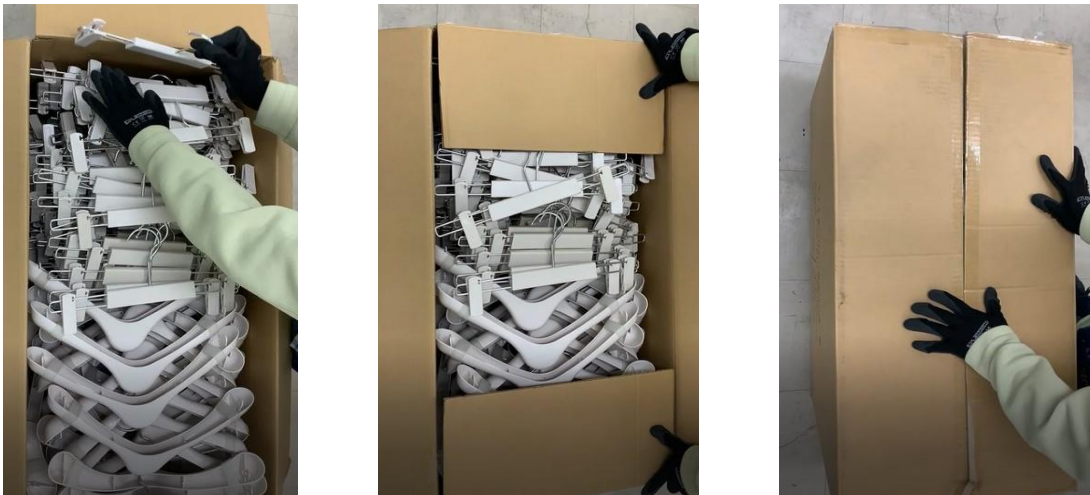
※仕切り板は必ず抜いてください※

仕切り板を抜くと全体が若干沈みますので、さらにボトムスを入れます。



⑧上まで詰め終わったら蓋を締めて完了です。

トップス100本・ボトムス200本程を入れることができます。



【ハンガー専用回収ダンボールの手順書】

1) ハンガー回収依頼方法について（西濃運輸 おかえり便）

ハンガーの梱包ができましたら、下記の指定メールフォームより梱包内容をお知らせ下さい。

<https://chana-company.com/orihica-hanger-recycle/>（サイボウズストップ「リンク集」の左下枠内）

※回収受付の締め切り時間は16時半です。以降は翌営業日の受付となります。

・メールフォームは土日祝・24時間ご利用頂くことが可能です。

※入力必須項目※

・店舗コード

→ 店舗コードは半角4桁で正しく入力して下さい。

・メールアドレス

→ 受付確認が自動で返信されますので正しく入力して下さい。

※返信がない場合はお電話にてお問い合わせ下さい（チャナカンパニー TEL：03-5775-4720）

・回収ハンガーのケース個数

・店舗名は正しく入力をお願い致します。

・備考欄は連絡事項があればご記入下さい。（例：2Fへ回収に来て下さい/非常口横にあります など）

2) ハンガー回収方法について

専用ケースにて梱包ができましたら回収フォームより送信完了後、＜西濃運輸＞の訪問時に出荷をお願い致します。

※送り状の準備は必要ありません。西濃運輸側で用意致します。

3) 回収専用ダンボール発注について

回収報告と同じメールフォームから、5枚1セット（1枚150円）をご発注下さい。

（サイボウズストップ「リンク集」の左下枠内）

ダンボールは再利用します。お取り扱いにご注意下さい。

レディス混載に使用する専用仕切り板は1枚100円です。

必ずダンボールと一緒にご発注下さい。

4) 専用OPPテープ・テープカッター発注について

回収報告と同じメールフォームから、セットまたは単品をご発注下さい。

※始めてダンボールを発注時は必ず一緒にご注文下さい※

①OPPテープ3巻1セット+カッター台1個(650円) ②テープカッター台のみ(375円) ③OPPテープのみ3巻1セット(450円)

※①は初回必須※ ※①～③別途送料550円

・メールフォームは土日祝・24時間ご利用頂くことが可能です。

・ご注文後、ハマキョウレックス様より直近のルート配送日に合わせて納品となります。

※水曜日発注締め切り→翌週木・金納品です。

日	月	火	水	木	金	土
						注文受付分①
						注文受付分②
						注文①納品
						注文②納品

※木曜にご注文頂いた場合、約2週間の納期を頂く場合がございます。

※年末年始、夏期休業、GWはスケジュールが変更になります。

・マニュアル内容についてのお問い合わせはAOKI品質管理部へお願い致します。